



Qualität durch Tradition.
seit 1945



EBEL - MASCHINENBAU
VORRICHTUNGS- UND WERKZEUGBAU



Über Uns



EBEL - MASCHINENBAU

VERBUNDENHEIT UND WIRTSCHAFTLICHKEIT

ÜBER UNS

- mittelständisches inhabergeführtes Maschinenbauunternehmen
- 1945 in Haldensleben gegründet
- insgesamt 150 Mitarbeiter, davon 10 Auszubildende
- Altersdurchschnitt ca. 28 Jahre
- monatliche Produktionskapazität von 2 Mio. €
- 6 Produktionshallen mit 13.000 m² Produktionsfläche
- Leistungsspektrum bezieht sich auf Werkzeug-, Maschinen-, und Vorrichtungsbau
- spezialisiert auf Einzelteil- und Kleinserienfertigung
- Herstellung von Prototypen
- vielseitige Bearbeitungsmöglichkeiten (Zuschnitt, Schweißen, Drehen, Fräsen, Erodieren, Schleifen, Messen und Oberflächenbehandlung)
- Maschinenpark insgesamt mit über 100 CNC-Bearbeitungszentren ausgestattet
- Fertigung vom Rohteil bis zur fertig lackierten und montierten Vorrichtung aus einer Hand
- über 1000 Kunden aus verschiedenen Branchen z.B. Automobil-, Erdölindustrie, Maschinen- und Anlagenbau, erneuerbare Energie etc.
- Reparaturteilerfertigung



PRODUKTIONSHALLE 1



EBEL
EBEL - MASCHINENBAU
VORRICHTUNGS- UND WERKZEUGBAU



PRODUKTIONSHALLE 1

- 22 CNC Drehmaschinen, teilweise mit Schwenkkopf, angetriebenen Werkzeugen und Y-Achse ausgestattet
- max. Drehlänge 3000 mm und max. Drehdurchmesser 1000 mm
- 3 CNC-Flachschleifmaschinen max. X=1500 mm, Y=600 mm und Z=600 mm
- 3 CNC-Rundschleifmaschinen max. Schleiflänge 2000 mm und max. Schleifdurchmesser 500 mm
- 4 Drahterodier- und eine Senkerodiermaschine
- 1 Portal Messmaschine X=1600 mm, Y=2400 mm und Z=1100 mm
- 1 Messraum



PRODUKTIONSHALLE 2



EBEL
EBEL - MASCHINENBAU
VORRICHTUNGS- UND WERKZEUGBAU



PRODUKTIONSHALLE 2

- 35 CNC-Fräsmaschinen (3 Achs bzw. 5 Achs)
- Verfahrswege max. X=2000 mm, Y=1870 mm, Z=1200 mm
- 3 Arbeitsplätze mit CAD/CAM Programmen von Tebis



PRODUKTIONSHALLE 3



EBEL - MASCHINENBAU
VORRICHTUNGS- UND WERKZEUGBAU



PRODUKTIONSHALLE 3

- 6 Fahrständer-Maschinen (X=3600 mm, Y=1100 mm, Z=1100 mm)
- 1 Bohrwerk mit beweglichem Rundtisch und verfahrbarer Pinole (X=8000 mm, Y=1000 mm, Z=2500 mm)
- 10 Universal-Fräsmaschinen (3 bzw. 5 Achs)
- 1 Messraum
- 1 Arbeitsplatz mit CAD/CAM Programmen von Tebis



PRODUKTIONSHALLE 4



EBEL - MASCHINENBAU
VORRICHTUNGS- UND WERKZEUGBAU



PRODUKTIONSHALLE 4

- 8 Schweißarbeitsplätze mit MAG, MIG und WIG Schweißgeräten ausgestattet
- 1 Schweißroboter
- 1 handgeführtes Laserschweißgerät MAX PhotonicsX1-w-1500
- Zuschnitt ausgestattet mit 2 Wasserstrahlanlagen, 2 Brennanlagen und 4 z.T. CNC gesteuerte Bandsägen
- 1 Sandstrahlanlage (4000 mm x 4000 mm x 3000 mm)
- 1 Gleitschleifmaschine
- Materiallager



PRODUKTIONSHALLE 5



EBEL - MASCHINENBAU
VORRICHTUNGS- UND WERKZEUGBAU



PRODUKTIONSHALLE 5

- 2 Portalfräsmaschinen (X=12000 mm, Y=3050 mm, Z=1250 mm)
- 1 Laserschneidanlage Truelaser (X=3000 mm, Y=1500 mm, Z=75 mm)
- 1 Biegemaschine - Presskraft 1700 kN, Biegelänge 4080 mm, freier Ständerdurchgang 4404 mm
- 1 Rohrbiegemaschine \varnothing 48 mm
- 2 Rundbiegemaschinen



PRODUKTIONSHALLE 6



PRODUKTIONSHALLE 6

- 4 Montageplätze



Aluminiumgehäuse für den Prototypenbau,
aus 2 Bauteilen im Zusammenbau gefertigt.



Frästeil aus Aluminium
für den Prototypenbau.



Frästeil aus einer Bronze-Legierung,
anschließend auf Drahterodiermaschine geschlitzt.

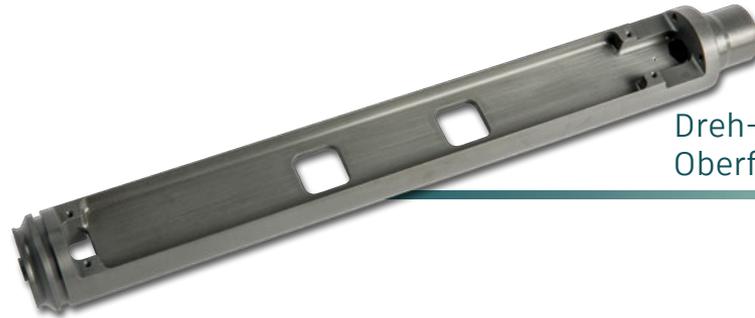
Motorhalter für den
Prototypenbau aus Aluminium



UNSERE PRODUKTPALETTE



Dreh-/ Frästeil aus Aluminium,
Oberfläche eloxiert.



Dreh-/ Frästeil aus Aluminium,
Oberfläche harteloxiert.



Kurbelwelle aus 42Crmo4 Rundmaterial gefertigt,
für den Einbau in einen Prüfstandmotor.

Pumpengehäuse aus Aluminium
für den Prototypenbau.



UNSERE PRODUKTPALETTE



Außerdem zählen wir 1000 weitere Kunden aus folgenden Branchen zu unserem Kundenstamm:
Erdölindustrie, Automobilindustrie, Maschinen- und Anlagenbau, Erneuerbare Energie,
Konsumgüterindustrie.

Spezialisiert auf
Einzelteil-, Kleinserienfertigung,

Lohnfertigung im Bereich
Werkzeug-,
Maschinen-
und Vorrichtungsbau

Fertigung vom
Rohteil bis zur fertig
lackierten und
montierten Vorrichtung
- alles aus einer Hand



Vielseitige Bearbeitungsmöglichkeiten
(Zuschnitt, Schweißen, Drehen,
Fräsen, Erodieren, Schleifen,
Messen, Oberflächenbehandlung)

Unsere Kernthemen



Vielen Dank.



EBEL
EBEL - MASCHINENBAU
VORRICHTUNGS- UND WERKZEUGBAU