


# Schweißzertifikat

**SA-SLM-1090-2.00104.C.2015.005**

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1  
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

<b>Hersteller</b>	<b>Ebel-Maschinenbau</b>	
	Jacob-Uffrecht-Str. 12 39340 Haldensleben DEUTSCHLAND	
<b>Technische Spezifikation</b>	<b>EN 1090-2:2018+A1:2024</b>	
<b>Ausführungsklasse</b>	<b>EXC3 nach EN 1090-2</b>	
<b>Schweißprozess(e)</b> <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode 141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen	
<b>Werkstoffgruppe</b>	1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 5.1 nach CEN ISO/TR 15608, EN 1090-2 Abs. 5 und EN 10216-2 8.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4	
<b>Verantwortliche Schweißaufsichtsperson</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Marlen Wenzel, IWE	geb. am: 14.05.1989
<b>Vertreter</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Marco Kirchhoff, IWS	geb. am: 08.05.1987
<b>Bestätigung</b>	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.	
<b>Gültigkeitsbeginn</b>	15.06.2015	
<b>Gültigkeitsdauer</b>	14.06.2027	
<b>Bemerkungen</b>	siehe Rückseite	
<b>Ausstellungsort/-datum</b>	Barleben, 11.03.2026 Schasse	  Dr.-Ing. Schasse Leiter der Prüfstelle